



Общество с ограниченной ответственностью

"Нефтехимремстрой КРАНМАШ"

450112, Республика Башкортостан,
г.Уфа, Кислородная, 9
e-mail: kranmash_ufa@mail.ru
Сайт: www.kranmash.su

телфакс: (347) 242-76-00
телфакс: (347) 246-12-54

Кран мостовой электрический подвесной двухпролетный ГОСТ 7890-93

Q= т. L= м.

- 1.Изготовление кранов работающих при температуре -25°C , оговаривается особым соглашением.
2. Краны, выпускаемые предприятием, предназначены для работы под напряжением $U=380\text{V}$.
- 3.В качестве главного токопровода используется кабельная подвеска или троллеи (применение троллей оговаривается особо)
- 4.**Заказчик** отвечает на все вопросы. В остальном кран будет выполнен в пределах размеров, указанных в таблице (возможны отклонения скорости подъема и передвижения тележки от указанной в таблице
5. Опросной лист является неотъемлемой частью договора. Не полностью заполненный и не заверенный печатью **Заказчика** опросной лист недействителен.
- 6.Комплекующие на троллейное питание крана не поставляются.
7. Приведенный рисунок не определяет конструкцию крана.
8. Графы № 1 - 28 таблицы заполняются при наличии особых требований в последних строках таблицы.

№	Вопросы	Ответы
1	Грузоподъемность, т	
2	Количество заказываемых кранов	
3	Пролет L, м (прописью)	
	Длина консолей, м (прописью)	
4	Полная длина крана, м (прописью)	
5	Высота подъема, м	
6	Профиль кранового пути	
7	Особые требования к изготовлению	
8	Наименование предприятия, адрес, № счета	
9	Железная дорога и станция назначения	
10	Дата, подпись и печать Заказчика	

Длина крана L, м	Пролет крана L, м	Длина консолей L, м	Высота подъема H, м	Скорость м/мин			Грузоподъемность - 1т.					Грузоподъемность - 2т.					Грузоподъемность - 3.2т.					Грузоподъемность - 5т.												
				подъема	передв. Тали	передв. Крана	База В, м	Ширина В1, м	H, м	H1, м	Подкр. Путь	Масса крана, т	База В, м	Ширина В1, м	H, м	H1, м	Подкр. Путь	Масса крана, т	База В, м	Ширина В1, м	H, м	H1, м	Подкр. Путь	Масса крана, т										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
16.2	7,5+7,5	0.6	6; 12; 18	8	20	32	600 min	1460	1200	350	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	1.25	600 min	1460	1580	430	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	2.08	600 min	1460	1810	500	30М; 36М; 45М ГОСТ 19425	2.66	900 min	2100	2120	600	30М; 36М; 45М ГОСТ 19425	3.56				
16.8		0.9																													1.99			
17.4		1.2																																
19.2	9,0+9,0	0.6																														1.66		
19.8		0.9																																
20.4		1.2																																
21	10,5+10,5	1.5																															1.81	
22.2		0.6																																
22.8		0.9																																
23.4	12,0+12,0	1.2																																2.18
24		1.5																																
25.2		0.6																																
25.8	0.9																																	
26.4	1.2	3.1																																
27	1.5																																	