



Общество с ограниченной ответственностью
"Нефтехимремстрой КРАНМАШ"
 450112, Республика Башкортостан, г.Уфа, Кислородная, 9
 e-mail: kranmash_ufa@mail.ru
 Сайт: www.kranmash.su
 тел\факс: (347) 242-76-00
 тел\факс: (347) 246-12-54

Кран мостовой однобалочный подвесной ГОСТ 7890-93

Q= т. L= м.

- 1.Изготовление кранов работающих при температуре -25°C, оговаривается особым соглашением.
2. Краны, выпускаемые предприятием, предназначены для работы под напряжением U=380V.
- 3.В качестве главного токопровода используется кабельная подвеска или троллеи (применение троллей оговаривается особо)
- 4.**Заказчик** отвечает на все вопросы. В остальном кран будет выполнен в пределах размеров, указанных в таблице (возможны отклонения скорости подъема и передвижения тележки от указанной в таблице)
5. Опросной лист является неотъемлемой частью договора. Не полностью заполненный и не заверенный печатью **Заказчика** опросной лист недействителен.
- 6.Комплекующие на троллейное питание крана не поставляются.
7. Приведенный рисунок не определяет конструкцию крана.
8. Графы № 1 - 28 таблицы заполняются при наличии особых требований в последних строках таблицы.

№	Вопросы	Ответы
1	Грузоподъемность, т	
2	Количество заказываемых кранов	
3	Пролет L, м (прописью)	
	Длина консолей, м (прописью)	
4	Полная длина крана, м (прописью)	
5	Высота подъема, м	
6	Профиль кранового пути	
7	Особые требования к изготовлению	
8	Наименование предприятия, адрес, № счета	
9	Железная дорога и станция назначения	
10	Дата, подпись и печать Заказчика	

Длина крана L, м	Пролет крана L, м	Длина консолей L, м	Высота подъема H, м	Скорость м/мин			Грузоподъемность - 1т.						Грузоподъемность - 2т.						Грузоподъемность - 3.2т.						Грузоподъемность - 5т.																																	
				подъема	передв. Тали	передв. Крана	База В, м	Ширина В1, м	H, м	H1, м	Подкр. Путь	Масса крана, т	База В, м	Ширина В1, м	H, м	H1, м	Подкр. Путь	Масса крана, т	База В, м	Ширина В1, м	H, м	H1, м	Подкр. Путь	Масса крана, т	База В, м	Ширина В1, м	H, м	H1, м	Подкр. Путь	Масса крана, т																												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																												
3.6	3.0	0.3	6	8	20	32	600 min	1260	1200	350	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	0.63	600 min	1260	1580	430	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	0.74	600 min	1260	1810	500	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	1.02	900 min	1860	2040	530	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	1.75																												
4.2		0.6																													1260	1200	350	0.77	1260	1580	430	0.96	1260	1810	500	1.27	1860	2040	530	1.75												
4.8		0.3																													1260	1200	350	0.77	1260	1580	430	0.96	1260	1810	500	1.27	1860	2040	530	1.75												
5.4	0.6	1260																													1200	350	0.77	1260	1580	430	0.96	1260	1810	500	1.27	1860	2040	530	1.75													
6.6	0.3	1260																													1200	350	0.77	1260	1580	430	0.96	1260	1810	500	1.27	1860	2040	530	1.75													
7.2	0.6	1260																													1200	350	0.77	1260	1580	430	0.96	1260	1810	500	1.27	1860	2040	530	1.75													
7.8	0.9	1260	1200	350	0.77	1260	1580	430	0.96	1260	1810	500	1.27	1860	2040	530	1.75																																									
10.2	9.0	0.6	12	8	20	32	600 min	1460	1200	350	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	0.91	600 min	1460	1660	510	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	1.23	600 min	1460	1890	580	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	1.71	900 min	1860	2120	600	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	2.41																												
10.8		0.9																													1460	1200	350	0.91	1460	1660	510	1.23	1460	1890	580	1.71	1860	2120	600	2.41												
11.4		1.2																													1460	1200	350	0.91	1460	1660	510	1.23	1460	1890	580	1.71	1860	2120	600	2.41												
12	1.5	1460																													1200	350	0.91	1460	1660	510	1.23	1460	1890	580	1.71	1860	2120	600	2.41													
13.2	0.6	1460																													1200	350	0.91	1460	1660	510	1.23	1460	1890	580	1.71	1860	2120	600	2.41													
13.8	0.9	1460																													1200	350	0.91	1460	1660	510	1.23	1460	1890	580	1.71	1860	2120	600	2.41													
14.4	1.2	1460	1200	350	0.91	1460	1660	510	1.23	1460	1890	580	1.71	1860	2120	600	2.41																																									
15	1.5	1460	1200	350	0.91	1460	1660	510	1.23	1460	1890	580	1.71	1860	2120	600	2.41																																									
16.2	12.0	0.6	18	8	20	32	600 min	1710	1280	430	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	1.21	600 min	1710	1740	590	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	1.52	600 min	1710	2010	700	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	1.91	900 min	2100	2240	720	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	2.81																												
16.8		0.9																													1710	1280	430	1.21	1710	1740	590	1.52	1710	2010	700	1.91	2100	2240	720	2.81												
17.4		1.2																													1710	1280	430	1.21	1710	1740	590	1.52	1710	2010	700	1.91	2100	2240	720	2.81												
18	1.5	1710																													1280	430	1.21	1710	1740	590	1.52	1710	2010	700	1.91	2100	2240	720	2.81													
18	15.0	0.6																													18	8	20	32	600 min	1710	1360	510	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	1.51	600 min	1710	1740	590	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	1.86	600 min	1710	2010	700	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	2.48	900 min	2100	2240	720	24М; 30М; 36М ГОСТ 19425	3.28
16.2		0.6																																																								
16.8		0.9	1710	1360	510	1.51	1710	1740	590	1.86	1710	2010	700	2.48	2100	2240	720	3.28																																								
17.4	1.2	1710	1360	510	1.51	1710	1740	590	1.86	1710	2010	700	2.48	2100	2240	720	3.28																																									
18	1.5	1710	1360	510	1.51	1710	1740	590	1.86	1710	2010	700	2.48	2100	2240	720	3.28																																									